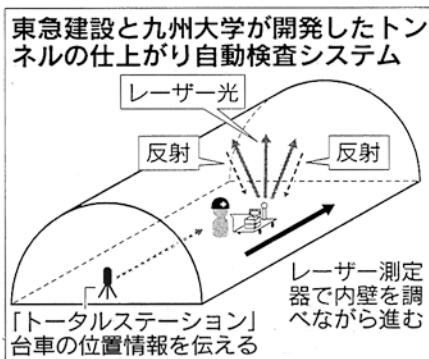


# トンネル自動計測

## 東急建と九大仕上がり、レーザー光で



東急建設と九州大学が開発したトンネルの仕上がり自動検査システム

東急建設と九州大学は完成したトンネルの内側の仕上がりを自動で計測、確認するシステムを共同開発した。レーザー光を内壁に向かって照射して反射の状態を調べることで寸法を測定する。設計図と照らし合わせて、自動車や電車の走行に支障がないかを調べる。自動化により、手作業で計測する。

「トータルステーション」台車の位置情報を伝える

レーザー測定器で内壁を調べながら進む

レーザー光を連続して

東急建設と九州大学は完成したトンネルの内側の仕上がりを自動で計測、確認するシステムを共同開発した。レーザー光を内壁に向かって照射して反射の状態を調べることで寸法を測定する。設計図と照らし合わせて、自動車や電車の走行に支障がないかを調べる。自動化により、手作業で計測する。

従来手法と比べてより緻密に検査できる。東急建設は自社で請け負う工事に新しいシステムを採用していく。

新システムはレーザー測定器とコンピューターで構成する。トータルステーションはトンネル内で台車に向かって台車の位置情報を発信す

トンネルの内壁に照射し距離を計測する。計測したトンネルと台車の間の距離とトータルステーションから受信した台車の位置情報を組み合わせて

従来は巻き尺などを使って手作業でトンネルの幅や高さを調べていた。計測には長さ400㍍の

かじめ入力しておいた設

計図と突き合わせ、トン

ネル内の出っ張りやへこ

みなどを調べる。

従来は手作業でトンネルの

幅や高さを調べていた。

計測には長さ400㍍の

ヨコ幅や高さを調べて、

トンネルで半日程度かかっていたが、新システムでは30分から1時間程度で済むという。また手作業では数十㍍ごとに計測していたが、自動化により数㍍単位で検査できるようになる。

トンネルで半日程度かかっていたが、新システムでは30分から1時間程度で済むという。また手作業では数十㍍ごとに計測していたが、自動化により数㍍単位で検査できるようになる。